



MÁQUINA 4050

Chasis estructural de 200 x 200 x 12 mm.
Bandeja de 1400 x 1200 x 45 mm.
Vibración con control electrónico de fuerza y frecuencia.
Accionado por 4 servomotores de 11 kw x 4.
Guiaje de 4 columnas de 100 mm.
Sistema neumático para anclaje del molde.
Inyector bandejas con ajuste de velocidad.
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.
Equipo hidráulico con bomba control de 40 cv.
Peso de la máquina: 13.175 kg



CIRCUITO

Funcionamiento non-stop.
Con reductor en baño de aceite doble salida.
Cepillo de bandejas y giro bandejas.
Con carro multiforca-robot automático.
Secadero por medio de estanterías galvanizadas estáticas, gobernado por carro robotizado de control vía remota y local.
90: Con ascensor de 13 bandejas dobles.
Con carro multiforca-robot automático.
Con secaderos fijos.



MEZCLADORA

Mezcladora de 2250 litros. 40 cv, con Skip.
Planetaria, con 3 brazos periféricos.
Apertura hidráulica.
Fondos de 12 mm intercambiables y laterales.



EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.
Control visual de la instalación.
Asistencia On-line.
PLC Inverter Lenze.
Con 3 puntos de control: máquina, paletizado y mezclado.



PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.
Todos los movimientos eléctricos con variador de frecuencia.
Giro 90- 180 grados con rueda dentada.
Apriete por los 4 lados.
Con motobomba propio.



ÁRIDOS

Conjunto de 3 o 4 tolvas. 30 o 50 m³.
Pesado de los áridos automático y programable.
Pesado del cemento por cédulas de carga.

Máquinas de bloques desde 1956



ROMETA 4050



INSTALACIÓN ROMETA 4050, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

PRODUCCIÓN

Bandeja 1400 x 1200 mm

15 bloques 40 x 20 x 20	3000 piezas / hora
14 bovedillas 15 cm	2800 piezas / hora
50 adoquines 20 x 10	240 m² / hora
Max. altura bloques	300 mm
Min. altura bloques	50 mm



NAVE Y TERRENO

Nave: aprox. 1500 m²
Patio: aprox. 10.000 m²
Potencia: 170 Kw



ROMETA 4050-80



ROMETA 4050-90



ROMETA S.A.
Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81
+ 34 61 617 35 85
Email : rometa@rometa.es
Skype : montse-rometa
www.rometa.es



Documento non contractual



ROMETA 4050-90

www.rometa.es



Equipo eléctrico



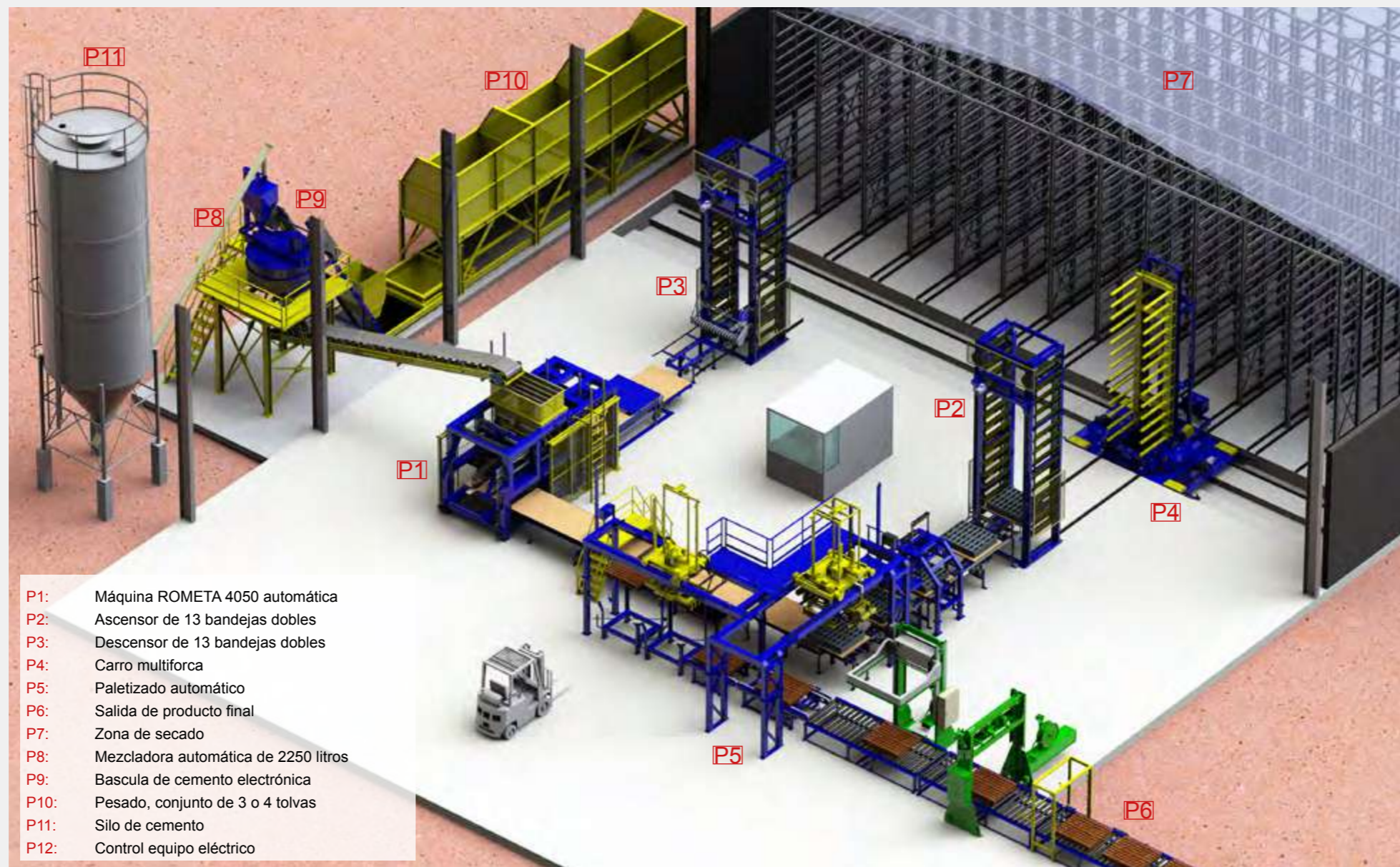
Soporte técnico Online



Bascula de cemento



Mezcladora



- P1: Máquina ROMETA 4050 automática
- P2: Ascensor de 13 bandejas dobles
- P3: Descensor de 13 bandejas dobles
- P4: Carro multiforca
- P5: Paletizado automático
- P6: Salida de producto final
- P7: Zona de secado
- P8: Mezcladora automática de 2250 litros
- P9: Bascula de cemento electrónica
- P10: Pesado, conjunto de 3 o 4 tolvas
- P11: Silo de cemento
- P12: Control equipo eléctrico



Paletizado



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón alimentador



Secadero



Cabina insonorizada



Carro giratorio



Tolva pesadora



Control de producción

OPCIONALES ROMETA 4050



Face-mix



Cepillo piezas



Color-mix



Tolva aérea



Pulverizador piezas



Dosificador de colores



Aditivo

APLICACIONES PIEZAS

