



MÁQUINA 2010

Chasis estructural de 140 x 140 x 8 mm.
Bandeja de 1200 x 600 mm.
Vibración non-stop, variador de velocidad.
15 cv, 2 columnas de 80 mm.
Inyector bandejas con ajuste de velocidad según molde.
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.
Equipo hidráulico.
Peso de la máquina: 6.800kg.



CIRCUITO

Ascensor de 8 bandejas.
Funcionamiento non-stop.
Con carretilla con operario.
Con reductor en baño de aceite doble salida.
Cepillo de bandejas.
Opcional giro bandejas.
Secadero por medio de estanterías.



MEZCLADORA

Mezcladora de 560 litros. 15 cv, con Skip.
Planetaria, con 3 brazos periféricos.
Apertura hidráulica.
Fondos de 12 mm intercambiables, y laterales.



EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.
Control visual de la instalación.
Asistencia On-line.
PLC, Inverter Lenze.



PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.
Todos los movimientos con variador de frecuencia.
Giro 90- 180 grados con rueda dentada.
Apriete por los 4 lados.
Con motobomba propio.



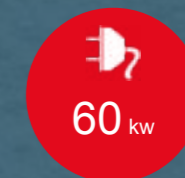
ÁRIDOS

Conjunto de 2 o 3 tolvas. 45 m³
Pesado de los áridos automático y programable.
Pesado del cemento con cédula de carga.

Máquinas de bloques desde 1956



ROMETA 2010



INSTALACIÓN ROMETA 2010, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

PRODUCCIÓN

Bandeja 1200 x 600 mm

5 bloques 40 x 20 x 20	900 bloques / hora
6 bovedillas de 54 x 15 x 20	1050 bovedillas / hora
25 adoquines de 20 x 10	90 m ² / hora
Max. altura	300 mm
Min. altura	60 mm

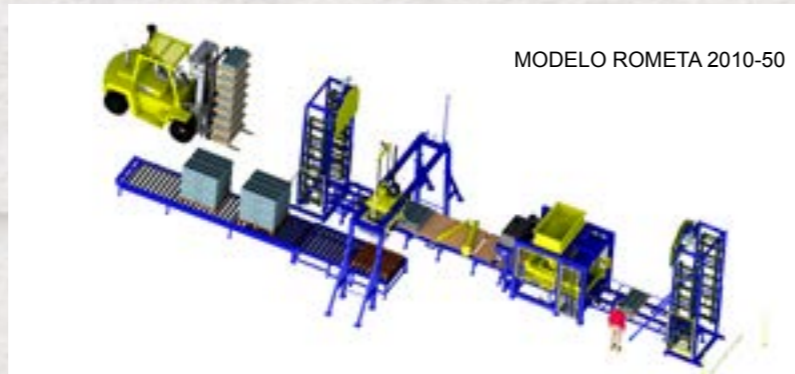


NAVE Y TERRENO

Dimensiones de la nave : aprox. 800 m²
Patio : aprox. 600 m²
Potencia : 60 Kw



MODELO ROMETA 2010-10



MODELO ROMETA 2010-50

ROMETA S.A.
Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81
+ 34 61 617 35 85
Email: rometa@rometa.es
Skype: montse-rometa
www.rometa.es



Documento no contractual



ROMETA 2010-60



Equipo eléctrico



Soporte técnico online



Bascula de cemento



Mezcladora



- P1: Máquina ROMETA 2010 automática
- P2: Ascensor de 8 bandejas
- P3: Descensor de 8 bandejas
- P4: Transporte material a la zona de secado con carretilla
- P5: Paletizado automático
- P6: Salida de producto final

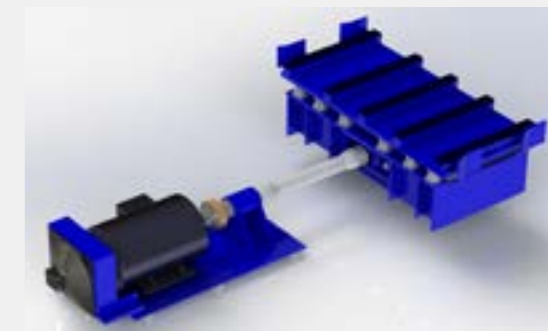
- P7: Zona de secado
- P8: Mezcladora automática de 560 litros
- P9: Bascula de cemento electrónica
- P10: Pesado, conjunto de 2 o 3 tolvas
- P11: Silo de cemento
- P12: Control equipo eléctrico



Paletización



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón Alimentador

OPCIONALES
ROMETA 2010



Giro bandejas



Cepillo bandejas



Doble capa



Alimentador racks

EJEMPLOS DE PIEZAS
PRODUCIDAS

